

VIO *linear*

Perfekt für schnelles Messen, auch für hochkomplexe Werkzeuge / Perfect for rapid measurements, even on highly complex tools



WERKZEUGVOREINSTELLGERÄTE – VOLLAUTOMATISCH TOOL PRESETTERS – FULLY AUTOMATIC

VIO linear – Die Komplettlösung im Bereich der voll-automatischen High-End-Geräte, mit individuellen Möglichkeiten der Werkzeugvoreinstellung.

Das modulare Konzept ermöglicht das Voreinstellen von Werkzeugen mit bis zu 1.000 mm Durchmesser und Länge.

VIO linear – The complete solution: for fully automatic high-end tool presetting with individual options.

The modular concept makes it possible to preset tools up to 1.000 mm in length and diameter.

Standard-Ausstattung/Standard Equipment

– Bildverarbeitungssystem Microvision VIO	– Microvision VIO image processing system
– Hochgenaue und schnelle Achspositionierung durch Linearantriebe	– High precision and fast axis-positioning via linear motion
– ISS-U Universal-Ultra-Präzisionsspindel mit automatischer Adaptererkennung, mechanischer Klemmung und motorische Indexierung 4 × 90° und 3 × 120°	– ISS-U universal ultra-high precision spindle with automatic adapter identification, mechanical clamping and motorised indexing 4 × 90° and 3 × 120°
– Elektronische Indexierung 4 × 90° und 3 × 120°	– 4 × 90° and 3 × 120° electronic indexing
– Pneumatische Spindelbremse	– Pneumatic spindle brake
– Robuste, langlebige Grauguss-Konstruktion	– Robust, long-life cast iron construction
– Thermooptimierte Werkstoffkombination für bessere Wiederholgenauigkeit	– Thermally optimised material combination for improved repeatability
– Motorische Feinverstellung aller Achsen	– Motorised fine adjustment of all axes
– 24" Multi-Touch-Screen	– 24" multi-touch screen
– System VIO inkl. Ablage für bis zu 9 Adapter	– System VIO incl. storage for up to 9 adapters
– Sigma Funktion	– Sigma function
– Speicher für 1.000 Nullpunkte	– Memory for 1.000 zero points
– Unbegrenzter Werkzeugspeicher	– Unlimited tool memory
– Bedienerverwaltung	– User management
– Schwenkbares Bedienpult	– Swivelling operating panel
– Edgefinder	– Edgefinder
– Auflicht	– Incident light
– Rundlaufgenauigkeit an der Spindel 2 µm	– 2 µm spindle runout
– Wiederholgenauigkeit ± 2 µm	– ± 2 µm repeatability

Messbereich/Measurement Range

– Max. Werkzeugdurchmesser X-Achse/ Maximum tool diameter on X-axis	420 / 700 / 1000 mm
– Max. Werkzeugdurchmesser Rachenlehre X-Achse/ Maximum snap gauge tool diameter on X-axis	100 mm
– Max. Werkzeuglänge Z-Achse/ Maximum tool length on Z-axis	500 / 700 / 1000 mm
– Max. Werkzeuggewicht/Maximum tool weight	160 kg
– Gewicht/Weight	400 kg – 550 kg
– Bestell-Nr./Order No.	M-G1035*



Optionen/Options

– 2. Kamera zur Überprüfung der Drehmittenhöhe Second camera for measuring the centre of rotation	– Anschlagssystem zur automatischen Längeneinstellung für Hydrodehn- oder Spannzangenfutter/Length stop system for automatic length adjustment for hydraulic or ER collet chucks
– Bidirektionale Schnittstelle/Bidirectional interface	– Direkter Fotospeicher zur einfachen direkten Speicherung einer Fotoaufnahme in den Werkzeugdaten/Direct photo storage for easy integration of tool data
– RFID-System manuell oder automatisch/Manual or automatic RFID system	– Schwenkbarer Optikträger "Gear Skyving"/Gear Skyving System
– 27" Multi-Touch-Screen/27" multi-touchscreen	– Y-Achse zur Vermessung von außermittigen Drehwerkzeugen Y-axis for measurement of multi-tool turning holders
– Post Prozessor/Post-processor	– Reibahlen Softwaremodul für geführte Reibahlen Reamer software module for guided reamers
– Vio Fit/Scan/Vio Fit/Scan	
– Winkelkopf System/Angular head system	
– HQR-Connect/HQR-Connect, HRFID-Connect/HRFID-Connect	
– Softwareschnittstelle zur Integration des Voreinstellprozesses in eine mannlose Automatisierungszelle mit Roboter/Robot-ready software interface for integration of a robot cell to preset tools without operator	

* Die Bestellnummer entspricht dem kleinsten Voreinstellgerät in X- und Z- Länge, bitte kontaktieren Sie HAIMER für die Bestellnummer der größeren Voreinstellgeräte
* This order number is for the smallest unit in X and Z, please contact HAIMER for the order numbers of the larger machines